

به : گروه صنعتی بارز

با سلام،

اینجانب آقا/شرکت..... با کد ملی..... ضمن قبول شرایط مناقصه ، تمایل خود را برای تامین لیست پیوست اعلام میدارم.

با تشکر

تاریخ / امضا

ردیف	نوع خدمات	تعداد	واحد	مبلغ ودیعه شرکت در مناقصه عمومی (ریال)	قیمت پیشنهادی کل (ریال)	توضیحات
1	الکتروموتور های 0.75 تا 7.5 کیلووات دی سی	1	دستگاه	2/000/000/000 ریال		
2	الکتروموتور های 13 تا 37 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
3	الکتروموتور های 44 تا 52.5 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
4	الکتروموتور های 70 تا 113 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
5	الکتروموتور های 145 تا 160 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
6	الکتروموتور های 189 تا 214 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
7	الکتروموتور های 243 تا 274 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
8	الکتروموتور های 308 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
9	الکتروموتور های 386 تا 520 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
10	الکتروموتور های 995 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
11	الکتروموتور های 1150 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
12	الکتروموتور های 1410 کیلووات دی سی	1	دستگاه			
13	الکتروموتور های 75 تا 85 کیلووات ای سی	1	دستگاه			
14	الکتروموتور های 110 تا 160 کیلووات ای سی	1	دستگاه			
15	الکتروموتور های 200 تا 260 کیلووات ای سی	1	دستگاه			
16	الکتروموتور های 360 کیلووات ای سی	1	دستگاه			
17	الکتروموتور های 400 تا 450 کیلووات ای سی	1	دستگاه			
18	الکتروموتور های 680 کیلووات ای سی	1	دستگاه			
19	الکتروموتور های 1000 کیلووات ای سی	1	دستگاه			
20	الکتروموتور های 1500 کیلووات ای سی	1	دستگاه			

شرایط شرکت در مناقصه : شماره درخواست : 112992339

- یک برگ پیوست حاوی توضیحات در خصوص نوع پاکات تحویلی به اداره حراست و شرکت در مناقصه
- شرایط کار : بصورت قرارداد یک ساله

- چهار برگ شامل خدمات الکتروموتورهای DC و الکتروموتورهای AC پیوست میباشد که بایستی به تفکیک آیتم ها قیمت گذاری گردد و جمع کل هر دسته از الکتروموتورها در این فرم ثبت گردد.

- پنج برگ شرایط خصوصی انجام کار پیوست می باشد .
- یک برگ شامل جدول ضرایب امتیاز بندی واحد برق مرکزی پیوست میباشد .
- بابت تضامین شرکت در مناقصه میبایست چک صیادی ثبت شده به مبلغ 2/000/000/000 ریال همراه با گواهی امضاء و رسید ثبت چک صیادی داخل (پاکت الف یا شماره یک) در بسته ارائه گردد .
- در صورت برنده شدن در مناقصه و انصراف ، مبلغ ضمانت به نفع گروه صنعتی بارز ضبط خواهد شد.
- شرکت کنندگان بایستی دارای مدارک و رزومه کاری معتبر بوده و توانایی مالی ، فنی و مهندسی و تجهیزاتی کافی برای اجرای موضوع مناقصه را داشته باشند.
- گروه صنعتی بارز در رد یا قبول پیشنهادات رسیده اختیارات کامل دارد . و پیشنهادات مبهم ، مشروط ، مخدوش در مناقصه ترتیب اثر داده نمیشود .
- حق بیمه از مبلغ درج شده کسر می گردد .
- در صورت اطلاعات بیشتر و بازدید از محل با شماره تماس های 0921-543-6933 آقای صادقی فر تماس حاصل فرمائید. فرم پیشنهادی بایستی پس از تکمیل و امضا در پاکت در بسته به یکی از نشانی های زیر تحویل گردد :
- کرمان - کیلومتر 25 جاده جوپار - مجتمع لاستیک بارز کرمان - دفتر حراست
کد پستی : 7631353175 تلفن : کارخانه 034-31345247
- تهران - خ سهروردی شمالی - خ هویزه غربی - پلاک 101 آقای بیرانوند دبیرخانه محرمانه - دفتر اداره کل حراست گروه صنعتی بارز کد پستی : 1553616311 تلفن : 021-8679600

خدمات مورد نیاز الکتروموتور های DC , باتری کار

(۱۸۹-۲۱۴)KW	(۱۴۵-۱۶۰)KW	(۷۰-۱۱۳)KW	(۴۴-۵۲.۵)KW	(۱۳-۲۷)KW	(۰.۷۵-۷.۵)KW	خدمات	ردیف
						تست اولیه، دمونتاژ، شستشو و رزین کاری رتور و استاتور، مونتاژ، تعویض بیرینگ	۱
						سیم پیچی قطب های کمکی استاتور	۲
						سیم پیچی قطب های جبرانگر استاتور	۳
						سیم پیچی قطب های اصلی استاتور	۴
						سیم پیچی آرمیچر	۵
						ساخت کلکتور	۶
						تعویض کلکتور	۷
						اصلاح شفت	۸
						ساخت و تعویض شفت	۹
						اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالباق طرفین	۱۰
						بالانس دینامیکی روتور	۱۱
						تست نهایی بی بار و زیر بار الکتروموتور	۱۲
						جمع کل	

خدمات مورد نیاز الکتروموتور های DC , باتری کار

ردیف	خدمات	(۲۴۲-۲۷۴)KW	(۳-۸)KW	(۳۸۶-۵۲۰)KW	(۹۹۵)KW	(۱۱۵۰)KW	(۱۴۱۰)KW
۱	تست اولیه، دمونتاژ، شستشو و رزین کاری رتور و استاتور، تعویض بیرینگ						
۲	سیم پیچی قطب های کمکی استاتور						
۳	سیم پیچی قطب های جبرانگر استاتور						
۴	سیم پیچی قطب های اصلی استاتور						
۵	سیم پیچی آرمیچر						
۶	ساخت کلکتور						
۷	تعویض کلکتور						
۸	اصلاح شفت						
۹	ساخت و تعویض شفت						
۱۰	اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالباق طرفین						
۱۱	بالانس دینامیکی رتور						
۱۲	تست نهایی بی بار و زیر بار الکتروموتور						
	جمع کل						

خدمات مورد نیاز الکتروموتور های AC و اسلیپ رینگ

ردیف	خدمات	(۷۵-۸۵)KW	(۱۱۰-۱۶۰)KW	(۲۰۰-۲۶۰)KW	(۳۶۰)KW
۱	تست اولیه، دمونتاژ، شستشو ورزین کاری رتور و استاتور، مونتاژ، تعویض بیرینگ				
۲	سیم پیچی استاتور				
۳	سیم پیچی رتور				
۴	ساخت اسلیپ رینگ				
۵	تعویض اسلیپ رینگ				
۶	اصلاح شفت				
۷	ساخت و تعویض شفت				
۸	اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالپاق طرفین				
۹	بالانس دینامیکی رتور				
۱۰	تست نهایی بی بار الکتروموتور				
	جمع کل				

خدمات مورد نیاز الکتروموتور های AC و اسلیپ رینگ

ردیف	خدمات	(۴۰۰-۴۵۰)KW	(۶۸۰)KW	(۱۰۰۰)KW	(۱۵۰۰)KW
۱	تست اولیه، دمونتاز، شستشو ورزین کاری رتور و استاتور، مونتاژ، تعویض بیرینگ				
۲	سیم پیچی استاتور				
۳	سیم پیچی روتور				
۴	ساخت اسلیپ رینگ				
۵	تعویض اسلیپ رینگ				
۶	اصلاح شفت				
۷	ساخت و تعویض شفت				
۸	اصلاح هوزینگ بیرینگ روی قالیاق طرفین				
۹	بالانس دینامیکی روتور				
۱۰	تست نهایی بی بار الکتروموتور				
	جمع کل				

شرایط خصوصی تعمیر الکتروموتورهای مجتمع بارز کرمان

- 1- پیمانکار تایید می نماید از کمیت و کیفیت ماهیت کار کاملا مطلع بوده و بدون هیچگونه اکراه و اجباری مبادرت به انجام خدمات نموده است.
- 2- پیمانکار متعهد گردید که بدون حق واگذاری کار به دیگری ماهیت کار را در حداقل زمان ممکن انجام دهد.
- 3- پیمانکار موظف است لیست قطعات یدکی را با مشخصات فنی به طور کامل مشخص نموده و به ناظر قرارداد جهت بررسی ارائه نماید.
- 4- مسئول بیمه و مسائل کارگری پرسنل پیمانکار به عهده پیمانکار بوده و کارفرما هیچگونه مسئولیتی در این قبال ندارد.
- 5- در صورت نیاز و با توجه به شرایط کارکرد دستگاه ، تعویض قطعات و سرویس کامل انجام خواهد شد و پرداخت اجرت آن با ارائه صورتحساب از سوی پیمانکار مطابق با توافق طرفین قرارداد و طی صورت جلسه بازدید کارشناس فنی کارفرما (در رابطه با قیمت و شرایط انجام کار) خواهد بود.
- 6- در صورت نیاز به نماینده پیمانکار در هنگام راه اندازی الکتروموتور ، پیمانکار موظف است ظرف مدت 48 ساعت در محل کارخانه حضور یابد و نسبت به راه اندازی الکتروموتور و رفع اشکال احتمالی اقدام نماید.
- 7- هزینه ایاب ذهاب کارشناس پیمانکار به عهده پیمانکار می باشد.
- 8- هزینه ایاب ذهاب کارشناس فنی کارفرما به عهده کارفرما می باشد.
- 9- الکتروموتور ها باید در حضور نماینده یا ناظر کارفرما دمنتاژ شوند و عیوب آن ها صورت جلسه شود.
- 10- الکتروموتور های تعمیر شده باید حداقل به مدت 12 ماه گارانتی شوند .
- 11- داغی قطعات تعویض شده حتما باید به کارخانه بازگردانده شود.
- 12- تست شیت قبل و بعد از تعمیر الکتروموتور حتما باید ارائه شود.
- 13- قطعات تعویضی حتما باید از برند های معتبر و با بالا ترین کیفیت باشد.
- 14- هزینه ارسال قطعات الکتروموتور به مراکز خارج از کارگاه جهت کارهای ریخته گری و به عهده پیمانکار می باشد.
- 15- پیمانکار پس از بازدید کارشناس فنی کارفرما باید الکتروموتور را در زمان تعیین شده توسط کارشناس فنی کارفرما رفع عیب کند و به محل کارخانه عودت دهد در غیر این صورت ملزم به پرداخت جریمه می باشد.
- 16- پیمانکار باید با توجه به نظر کارشناس فنی کارفرما در مورد حساسیت و فورس بودن تعمیر بعضی از الکتروموتور های ارسالی به صورت شبانه روزی بر روی آن ها کار کند تا رفع عیب در سریع ترین زمان ممکن صورت گیرد الکتروموتور پس از رفع عیب به کارخانه بازگردانده شود.
- 17- در صورت ارسال تعداد زیاد الکتروموتور به صورت همزمان پیمانکار موظف است که به صورت شبانه روزی بر روی الکتروموتور های ارسالی کار کند تا در زمان تعیین شده توسط ناظر الکتروموتور ها پس از رفع عیب به کارخانه بازگردانده شود.
- 18- تهیه کلیه تجهیزات و نیروی انسانی به عهده پیمانکار می باشد.

- 19- لزوم داشتن آزمایشگاه تست زیر بار الکتروموتور ها تا جریان نامی و در صورت نداشتن آزمایشگاه امکان فراه نمودن ارسال الکتروموتور به شرکتی دیگر در جهت انجام تست زیر بار الکتروموتور (لازم به ذکر است که کلیه هزینه های ارسال الکتروموتور به آزمایشگاه و نیز آزمایشگاه به عهده پیمانکار می باشد).
- 20- لازم به ذکر است در لیست پیوست الکتروموتور های 220 کیلووات ، 360 کیلووات ، 200 کیلووات، 1000 کیلووات، 1500 کیلووات از نوع اسلیپ رینگ AC می باشند.

خدمات انجام شده بر روی الکتروموتور های DC

- 1- دمونتاژ الکتروموتور
- 2- تست الکتریکی استاتور و آرمیچر بدون بار
- 3- تست الکتریکی استاتور و آرمیچر زیر بار
- 4- شست و شو و رزین کاری آرمیچر
- 5- بالانسینگ آرمیچر
- 6- تامین و تعویض بیرینگ ها در صورت نیاز
- 7- تعویض ذغال و جا ذغالی در صورت نیاز
- 8- مونتاژ الکتروموتور
- 9- سیم پیچی هر قطب اصلی با عودت ضایعات
- 10- سیم پیچی هر قطب کمکی با عودت ضایعات
- 11- سیم پیچی هر قطب جبرانگر با عودت ضایعات
- 12- باز سازی موضعی آرمیچر بدون تعویض کوئل آرمیچر شامل بانداژ و با ترمیم کویلها به صورت محدود
- 13- بازپیچی آرمیچر شامل ساخت و تعویض کامل کویلهای آرمچر با عودت ضایعات
- 14- ساخت کلکتور جدید با در نظر گرفتن قطر کلکتور فابریک
- 15- تعویض کلکتور جدید با کلکتور آسیب دیده شامل جایگذاری کلکتور جدید و اتصال کویلها به آن با عودت ضایعات.
- 16- ترمیم هوزبنگ بیرینگ روی قالباق به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 17- ترمیم نشیمنگاه بیرینگ روی شافت به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 18- اصلاح شافت به روش حوش و تراش
- 19- ساخت شافت و جایگذاری آن داخل هسته آرمیچر
- 20- سند پلاس و رنگ آمیزی الکتروموتور
- 21- شستشو خشک کردن و VPI و رزین کاری روتور و استاتور
- 22- کیورینگ استاتور
- 23- نصب سنسور دما PT100 بر روی محل بیرینگ ها
- 24- عودت داغی قطعات مصرفی

- 25- نصب پلاک شناسایی و تاریخ تعمیر و بازسازی
- 26- تست مقاومت اهمی سیم پیچ فیلد
- 27- تست مقاومت اهمی سیم پیچ آرمیچر
- 28- تست مقاومت عایقی سیم پیچ فیلد
- 29- تست مقاومت عایقی سیم پیچ آرمیچر
- 30- ارائه تست شیت قبل و بعد از تعمیر و سرویس

خدمات انجام شده بر روی الکتروموتور های AC

- 1- دمونتاژ الکتروموتور
- 2- تست الکتریکی الکتروموتور
- 3- شست و شو و رزین کاری الکتروموتور
- 4- بالانسینگ شافت الکتروموتور
- 5- تامین و تعویض بیرینگ ها در صورت نیاز
- 6- مونتاژ الکتروموتور
- 7- سیم پیچی الکتروموتور با عودت ضایعات
- 8- ترمیم هوزینگ بیرینگ روی قالباق به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 9- ترمیم نشیمنگاه بیرینگ روی شافت به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 10- اصلاح شافت به روش حوش و تراش
- 11- ساخت شافت و جایگذاری آن داخل هسته
- 12- سند پلاس و رنگ آمیزی الکتروموتور
- 13- شستشو خشک کردن و VPI و رزین کاری الکتروموتور
- 14- عودت داغی قطعات مصرفی
- 15- نصب پلاک شناسایی و تاریخ تعمیر و بازسازی
- 16- تست مقاومت اهمی سیم پیچ
- 17- تست مقاومت عایقی سیم پیچ
- 18- ارائه تست شیت قبل و بعد از تعمیر و سرویس

خدمات انجام شده بر روی الکتروموتور های اسلیپ رینگ

- 1- دمونتاژ الکتروموتور
- 2- تست الکتریکی استاتور و آرمیچر بدون بار

- 3- تست الکتریکی استاتور و آرمیچر زیر بار
- 4- شست و شو و رزین کاری آرمیچر
- 5- بالانسینگ آرمیچر
- 6- تامین و تعویض بیرینگ ها در صورت نیاز
- 7- تعویض ذغال و جا ذغالی در صورت نیاز
- 8- مونتاژ الکتروموتور
- 9- سیم پیچی استاتور با عودت ضایعات
- 10- تامین و تعویض اسلیپ رینگ در صورت نیاز با عودت داغی
- 11- باز سازی موضعی آرمیچر بدون تعویض کویل آرمیچر شامل بانداز و با ترمیم کویلها به صورت محدود
- 12- باز پیچی آرمیچر شامل ساخت و تعویض کامل کویلهای آرمیچر با عودت ضایعات
- 13- ساخت کلکتور جدید با در نظر گرفتن قطر کلکتور فابریک
- 14- تعویض کلکتور جدید با کلکتور آسیب دیده شامل جایگذاری کلکتور جدید و اتصال کویلها به آن با عودت ضایعات.
- 15- ترمیم هوزینگ بیرینگ روی قالباق به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 16- ترمیم نشیمنگاه بیرینگ روی شافت به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 17- اصلاح شافت به روش حوش و تراش
- 18- ساخت شافت و جایگذاری آن داخل هسته
- 19- سند پلاس و رنگ آمیزی الکتروموتور
- 20- شستشو خشک کردن و VPI و رزین کاری روتور و استاتور
- 21- کیورینگ استاتور
- 22- عودت داغی قطعات مصرفی
- 23- نصب پلاک شناسایی و تاریخ تعمیر و بازسازی
- 24- تست مقاومت اهمی سیم پیچ
- 25- تست مقاومت عابقی سیم پیچ
- 26- ارائه تست شیت قبل و بعد از تعمیر و سرویس

خدمات انجام شده بر روی الکتروموتور های باتری کار

- 1- دمونتاز الکتروموتور
- 2- تست الکتریکی الکتروموتور
- 3- شست و شو و رزین کاری آرمیچر
- 4- بالانسینگ آرمیچر
- 5- تامین و تعویض بیرینگ ها در صورت نیاز
- 6- تعویض ذغال و جا ذغالی در صورت نیاز
- 7- مونتاژ الکتروموتور

- 8- سیم پیچی هر قطب با عودت ضایعات
- 9- باز سازی موضعی آرمیچر بدون تعویض کوئل آرمیچر شامل بانداژ و با ترمیم کویلها به صورت محدود
- 10- بازپیچی آرمیچر شامل ساخت و تعویض کامل کویلهای آرمچر با عودت ضایعات
- 11- ساخت کلکتور جدید با در نظر گرفتن قطر کلکتور فابریک
- 12- تعویض کلکتور جدید با کلکتور آسیب دیده شامل جایگذاری کلکتور جدید و اتصال کویلها به آن با عودت ضایعات.
- 13- ترمیم هوزینگ بیرینگ روی قالباق به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 14- ترمیم نشیمنگاه بیرینگ روی شافت به روش بوش یا جوش و تراش هر سمت
- 15- اصلاح شافت به روش حوش و تراش
- 16- ساخت شافت و جایگذاری آن داخل هسته آرمیچر
- 17- سند پلاس و رنگ آمیزی الکتروموتر
- 18- شستشو خشک کردن و VPI و رزین کاری روتور و استاتور
- 19- کیورینگ استاتور
- 20- عودت داغی قطعات مصرفی
- 21- نصب پلاک شناسایی و تاریخ تعمیر و بازسازی
- 22- تست مقاومت اهمی سیم پیچ
- 23- تست مقاومت عایقی سیم پیچ
- 24- ارائه تست شیت قبل و بعد از تعمیر و سرویس